



IL-COOL 5100

СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

Product information

ILIODOR IL-COOL 5100

Водосмешиваемая СОЖ для металлообработки.

ОПИСАНИЕ

ILIODOR IL-COOL 5100 - это эффективная, универсальная, полусинтетическая, водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) на основе V-группы базовых масел.

Специально создана для универсального применения на всех операциях лезвийной обработки и шлифования металла. Отличается превосходной стойкостью к бактериологическому поражению и долгим сроком службы.

ILIODOR IL-COOL 5100 адаптирована для использования в жёсткой воде от 100 до 1100 ppm (мг/кг), а также к самым суровым условиям, загрязнённости баков, простоев, низких температур. Огромный диапазон применения позволяет использовать данный продукт в качестве основного или единственного на предприятиях, занимающихся металлообработкой.

ПРИМЕНЕНИЕ

ILIODOR IL-COOL 5100 обеспечивает хорошие смазочные и охлаждающие свойства, а благодаря своей микроструктуре позволяет легко проникать в мелкие зазоры инструмента и стружки, обеспечивая длительный срок службы инструмента и высокое качество финишной поверхности обрабатываемой детали.

ILIODOR IL-COOL 5100 подходит для обработки всех типов черных сталей и чугуна, титана, нержавеющей сталей, сплавов на основе никеля и алюминия. Применяется для всех станков с ЧПУ, многопозиционных станков-автоматов и металлообрабатывающих станков.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная смазывающая способность и ЕР характеристики
- Сверхдлинный интервал замены
- Безопасность для окружающей среды
- Не образует клейкие отложения на поверхности станка и не смывает краску
- Подходит для систем с тенденцией к биологическому поражению
- Подходит для широкого спектра металлов
- Безопасно для оператора

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

ILIODOR IL-COOL 5100 легко приготавливается, концентрат добавляется в воду и полученный раствор размешивается. Рекомендуемая концентрация СОЖ для операций шлифования составляет 3-4%, для общих операций металлообработки 5-8%. Для тяжелых операций глубокого сверления металлообработки рекомендуемая концентрация должна составлять 6-8%, для титановых сплавов 7-10%. Жёсткость воды должна быть в диапазоне 100 - 1100 ppm при содержании хлоридов не более 0,1 г/л. Концентрация СОЖ проверяется рефрактометром: концентрация СОЖ в % = значение с рефрактометра x 1.

ХРАНЕНИЕ

При заморозке ILIODOR IL-COOL 5100 до -30° С с последующей разморозкой, концентрат восстанавливает свой внешний вид и не расслаивается. Приготовленная после этого 5% эмульсия, в воде средней жесткости (230 ppm) при комнатной температуре, также показала свою стабильность на расслаивание. Однако, как и любая другая эмульсионная СОЖ, при длительном её хранении при отрицательных температурах чувствительна к переохлаждению и разрушается. Храните СОЖ в помещении для защиты от экстремальных температур.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНЦЕНТРАТА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ILIODOR IL-COOL 5100
Внешний вид	Однородная маслянистая жидкость от желтого до коричневого цвета
Плотность при 20°C, г/мл	0.980
Запах	Специфический, не раздражающий
Содержание нефтяного масла - %	> 35

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 5% ЭМУЛЬСИИ (жесткость водопроводной воды 230 ppm)

ВНЕШНИЙ ВИД	ПОЛУПРОЗРАЧНАЯ ЖИДКОСТЬ БЕЛОГО ЦВЕТА
рН	8.5 - 9.5
Тест на коррозию IP-287	Нет коррозии
Склонность к пенообразованию / устойчивость пены	0/0